

## KRAJOWY CERTYFIKAT ZGODNOŚCI Nr 94/13

Zgodnie z Ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz.U. z 2004 r. Nr 92 poz. 881 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. z 2004 r. Nr 198 poz. 2041 z późn. zm.) stwierdza się, że **wyrób budowlany**:

**Rury przewodowe bez szwu (SMLS) o śr. 60,3÷406,4 mm i gr. śc. 5÷60 mm  
w klasie wymagań PSL2, ze stali w gatunkach wg Załącznika nr 1,  
przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.**

wprowadzony do obrotu przez:

**BOWIM S.A.**

ul. Niwecka 1e, 41-200 Sosnowiec

produkowany przez:

**TRINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.**

Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61Třinec, Czeska Republika

w zakładzie:

**VT - VÁLCOVNA TRUB TŽ, a.s.**

Výstavní 1132, 706 02 Ostrava - Vitkovice, Czeska Republika

został poddany przez producenta zakładowej kontroli produkcji oraz uzupełniającym badaniom próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonym przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań.

Jednostka akredytowana – Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach sp. z o.o., Zakład Certyfikacji – w ramach systemu oceny zgodności 1 – przeprowadziła wstępne badania typu wyrobu, wstępną inspekcję zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji oraz prowadzi stały nadzór, ocenę i akceptację zakładowej kontroli produkcji.

Niniejszy certyfikat potwierdza, że **wyrób spełnia wymagania zawarte w: PN-EN ISO 3183:2013**

**IDT EN ISO 3183:2012**

Niniejszy certyfikat ważny jest w okresie od 14.09.2013 r. do 13.09.2018 r., o ile ważna jest powołana specyfikacja techniczna, a wyrób spełnia jej wymagania oraz nie uległy istotnym zmianom: typ wyrobu, warunki i miejsce produkcji, a także system zakładowej kontroli produkcji.

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI

  
mgr inż. Ewa Suchan




PREZES ZAKŁADU

Wz.  
  
mgr inż. Edward Makiela

Rury przewodowe bez szwu (SMLS) przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych  
w przemyśle naftowym i gazowniczym.

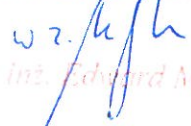
Rodzaj rur	Klasa wymagań	Gatunek stali wg normy PN-EN ISO 3183	
		Gatunek wg SI	Gatunek wg USC
Rury bez szwu	PSL2	L245N L290N L360N L415N	BN X42N X52N X60N
		L245NE L290NE L360NE L415NE	BNE X42NE X52NE X60NE

DYREKTOR ds. CERTYFIKACJI

  
mgr inż. Ewa Suchan



PREZES ZARZĄDU

  
mgr inż. Edward Makiela

**KRAJOWA DEKLARACJA ZGODNOŚCI NR 02/2013**

1. PRODUCENT WYROBU BUDOWLANEGO:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s. Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, Česká Republika  
v zakładzie:  
VT – Válcovna trub, Výstavní 1132, 706 02 Ostrava – Vítkovice, Česká Republika

2. NAZWA WYROBU BUDOWLANEGO:

Rury przewodowe bez szwu (SMLS) w klasie wymagań PSL2, o średnicach 60,3 – 406,4 mm i grubościach ścianek 5 – 60 mm, ze stali w gatunkach: L245N (BN), L290N (X42N), L360N (X52N), L415N (X60N), L245NE (BNE), L290NE (X42NE), L360NE (X52NE) i L415NE (X60NE), przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.

3. KLASYFIKACJA STATYSTYCZNA WYROBU BUDOWLANEGO:

Symbol SWW: 0461

4. PRZEZNACZENIE I ZAKRES STOSOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO:

Rury przewodowe bez szwu (SMLS) w klasie wymagań PSL2, przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym. O zakresie stosowania wyrobu decyduje użytkownik.

5. SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

**Wyrób spełnia wymagania zawarte w normie PN-EN ISO 3183:2013**

6. DEKLAROWANE CECHY TECHNICZNE TYPU WYROBU BUDOWLANEGO:

Skład chemiczny i własności mechaniczne rur zgodne z wymaganiami normy jw.

7. AKREDYTOWANA JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA OCENIAJĄCA ZGODNOŚĆ WYROBU BUDOWLANEGO:

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” imienia Profesora Fryderyka Stauba w Katowicach,  
ul. Ks. Bpa H. Bednorza 17, 40-384 Katowice, Ośrodek Certyfikacji i Kontroli

**Numer krajowego certyfikatu zgodności 94/13**

**Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrób budowlany jest zgodny ze specyfikacją techniczną wskazaną w pkt. 5.**

Sosnowiec, dn. 14.09.2013

**„BOWIM” S.A.**  
KIEROWNIK DS. JAKOŚCI  
*Mariusz Naglik*  
inż. Mariusz Naglik