

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec
CZ

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/9190/WP/1079/19

File No.: 9190/WP/1079/19 / 4319271/01

Production site: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

The scope of approval is available in the annex scope of approval.

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records, which ensures proper manufacture of the products, as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

08/2022



Vávra

08.08.2019, Praha

Annex: scope of approval

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ 190 00 Praha 9

Phone: +420 296 587 211
Fax: +420 296 587 240
E-Mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.
Průmyslová 1000, Staré Město
739 61 Třinec
CZ

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/203/9190/WP/1079/19

Aktenzeichen: 9190/WP/1079/19 / 4319271/01

Fertigungsstätte: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ

Der Geltungsbereich der Überprüfung ist der Anlage Geltungsbereich zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:

Einrichtungen für ein sachgemäßes Herstellen und Prüfen, geeignete Verfahren zur Herstellung der Erzeugnisse, fachkundiges Personal für das Herstellen und Prüfen der Erzeugnisse sowie ein Qualitätsmanagementsystem mit entsprechenden Aufzeichnungen, das eine sachgemäße Herstellung der Erzeugnisse sowie die Einhaltung der in der Werkstoffspezifikation genannten Anforderungen sicherstellt.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

08/2022



Vávra

08.08.2019, Praha

Anlage: Geltungsbereich

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ 190 00 Praha 9

Tel. +420 296 587 211
Fax +420 296 587 240
E-mail: tuev-nord@tuev-nord.cz

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø [mm]		
1 to 9							2014/68/EU / AD2000W0	All products with delivery conditions "U" (as casted) are only initial material for next hot forming. For application acc. to not-harmonised specifications/standards: PMA is necessary.
1.1	S235JR	EN 10025-2	U	Semi finished products, (round semi finish products, square and rectangular cross-sections) Round bars	150x150 to 300x350	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W9, W13
	S235J2, S275J2, S275JR,S355J2							Input for products acc.to AD 2000 W4
	P235, P265	EN 10216-1						Input for products acc.to AD-W9, W13
	P195TR2, P235TR2, P265TR2							Input for products acc.to AD 2000 W4
	P235GH, P265GH,16Mo3,	EN 10216-2						
	P195GH							
	13CrMo4-5							
	(C22.8)	(DIN 17243)						
	P355NL1, P355NL2	EN 10216-3						
	P355NH, P355N							
P275NL1, P275NL2								
P275NL	EN 10028-3							
15 128	ČSN 415128							
1.2	11CrMo9-10	DIN EN 10273	U	Ingots and semi finished products (round semi finish products, rectangular cross-sections) Round bars		320 to 600 330 to 460 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13
	10CrMo9-10, 16Mo3, 13CrMo4-5	EN 10216-2						Input for products acc.to AD 2000 W4, W13
	X10CrMoVNb9-1							Input for products acc.to AD 2000 W4
	11CrMo9-10,							Input for products acc.to AD 2000 W4, W13
	14MoV6-3							
	15NiCuMoNb5-6-4							Rev.11
	(13CrMo 4 4), (10CrMo 9 10)	(DIN 17175)						
	(14MoV 6 3, 15Mo3, St35.8, St45.8)							
	(St37.4, St44.4, St52.4)	(DIN 1630)						
	15 128	ČSN 415128						
1.3	P355QH1	DIN EN 10222-4	U	Semi finished products (round semi finish products, square cross-section) Round bars	280	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W9, W13
1.4	P250GH	DIN EN 10222-2	U	Semi finished products (square cross-sections) Round bars	150x150		2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung Material designation	Spezifikation Specification	Lieferzustand* Delivery cond.*	Erzeugnisform Product type	Abmessungen Dimensions		Prüfgrundlagen Test specifications	Bemerkungen Remarks
					Dicke Thickness [mm]	Ø [mm]		
2	X5CrNi18-10, X4CrNi18-12	EN 10088-3	U	Ingots and semi finished products (rectangular cross-sections) Round bars Wire	330x460	12 to 90 5,5 to 20	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W2
	X2CrNi18-11, X5CrNiMo17-12-2							
	X2CrNiMo17-12-2,							
	X2CrNiMo18-14-3,							
	X6CrNiTi18-10,							
	X6CrNiMoTi17-12-2, X2CrNi19-11							
3	34CrMo4	EN 10083-3 with TP 202-140	U	Semi finished products (round semi finish products) Round bars		410 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	
	46Mn5							
	41Cr4, 42CrMo4	EN 10083-3	U	Wire, round bars		5,5 to 90		
	C35E; C45E	EN 10083-2						
	25CrMo4	EN 10269	A					
30MnB5	EN 10083-3	U	Wire, round bars	5,5 to 26			Rev.9 EN 10083 without PED	
4	30MoB1, (30MoB1E), 30MnB4	EN 10263-4	U	Semi finished products (square cross-sections) Round bars	150 x 150		2014/68/EU / AD2000W0	
	23MnB4			Wire		12 to 26 5,5 to 20		
	35B2	DIN 1654/4-89, EN 10269 (EN 10263-4)						
	19MnB4	DIN 1654/4-89 (EN 10263-4)						
	S355J2	EN 10025-2		Wire, round bars		5,5 to 90		
5	G3Si1, G4Si1	EN ISO 14341 internal delivery terms		wire for welding consumable		5,5 to 26	2014/68/EU / AD2000W0	
6	TStE285, TStE355	DIN 17102		Semi finished products (round semi finish products, square and rectangular cross-sections) Round bars	150 x 150 to 300 x 350	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	Input for products acc.to AD 2000 W13
7	LF2	ASTM/ASME	U	Semi finished products (round semi finish products, square cross- sections and rectangular cross- sections) Round bars	150x150 to 300x350 330x460	320 to 600 to 90	2014/68/EU / AD2000W0	
	GRADE A, B, C	ASME SA 106						
	P1, P11, P91	ASTM A 335						
8	P250GH	DIN EN 10273	N	Round bars		20 to 80	AD 2000 W13	

* +AT = Lösungsgeglüht / solution annealed, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / normalized forming, +U = unbehandelt / untreated, +NT = normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered, +QT = vergütet / quenched and tempered, +M = thermomechanisch umgeformt / thermo mechanical formed, +AR = wie gewalzt / as rolled, +SR = spannungsarmgeglüht / stress relieved, +A = weichgeglüht / soft annealed, +CR = kaltgewalzt / cold rolled

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle 0045 / Notified Body 0045

Geltungsbereich der Überprüfung gemäß / *Scope of Approval according to*

- Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 / *Directive 2014/68/EU, Annex I, Point 4.3.*
- AD 2000-Merkblatt W 0 / *AD 2000-Merkblatt W 0*

Firma / *Company:* TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a. s.

Ort / *Location:* Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec, CZ



Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/203/9190/WP/1079/19

Zertifikat-Nr. / *Certificate No.:* 07/202/9190/WZ/1079/19

Datum / *Date:* 07.09.2020

AZ / *File No.:* 4319271/01

SAP-No.: 9190/WZ/1079/19

Nr. No.	Werkstoffbezeichnung <i>Material designation</i>	Spezifikation <i>Specification</i>	Liefer- zustand* <i>Delivery cond.*</i>	Erzeugnisform <i>Product type</i>	Abmessungen <i>Dimensions</i>		Prüfgrundlagen <i>Test specifications</i>	Bemerkungen <i>Remarks</i>
					Dicke <i>Thickness</i> [mm]	Ø [mm]		
9	S235JR, S235J2, S275JR ,S275J2 S355J2, S355K2	EN 10025-2	N	Round bars		16 to 80	AD 2000 W13	

* +AT = Lösungsgeglüht / *solution annealed*, +N = normalgeglüht, normalisierend umgeformt / *normalized forming*, +U = unbehandelt / *untreated*, +NT = normalgeglüht und angelassen / *normalized and tempered*, +QT = vergütet / *quenched and tempered*, +M = thermomechanisch umgeformt / *thermo mechanical formed*, +AR = wie gewalzt / *as rolled*, +SR = spannungsarmgeglüht / *stress relieved*, +A = weichgeglüht / *soft annealed*, +CR = kaltgewalzt / *cold rolled*