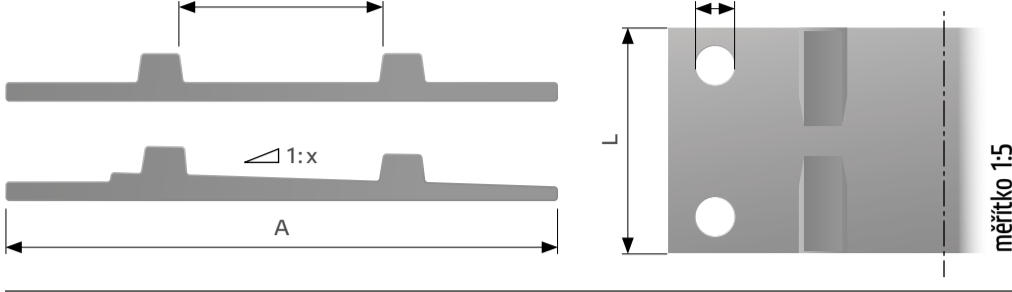


PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO ŽELEZNIČNÍ SVRŠEK

Vyrábíme a dodáváme drobné kolejivo a kolejnice pro železniční a tramvajové tratě a také pro důlní a polní dráhy.

SORTIMENT PRO ŽELEZNIČNÍ A TRAMVAJOVÉ TRATĚ

ŽEBROVÉ PODKLADNICE



TECHNICKÉ SPECIFIKACE

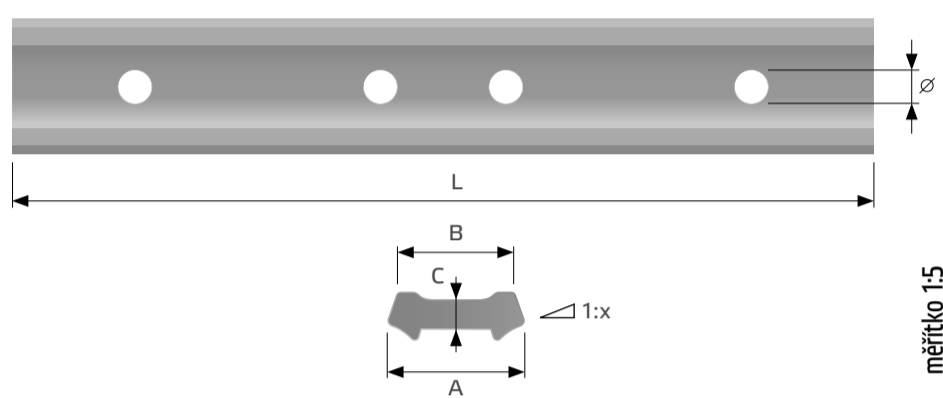
Orientační použití u kolejnic o šířce paty (mm)	125	46E1	49E1	49E5	A - Šířka (mm)	345 - 380	
		54E2	54E3	54E4	B - Komora (mm)	127 - 152	
	140	50E6	54E1		L - Délka (mm)	110 - 440	
		150	60E1	60E2	R65	Sklon $\triangle 1:x$	0 1:20 1:40
			P65			Průměr děr (mm)	21 - 44

- > Výroba na základě přesné specifikace po dohodě se zákazníkem.
- > Podkladnice můžeme vyrobit ploché a klínové, symetrické a asymetrické.
- > Dělení podkladnicového profilu se provádí řezáním.
- > Otvory se vrtají. Drážka pro hákový šroub se frézuje.

ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU

Materiál	S275JR	Tažnost	min. 23 %
Norma	EN 10025	Obsah prvků	0,24 % C
Pevnost v tahu	410 - 560 MPa		max. 0,045 % P, S

SPOJKY



TECHNICKÉ SPECIFIKACE

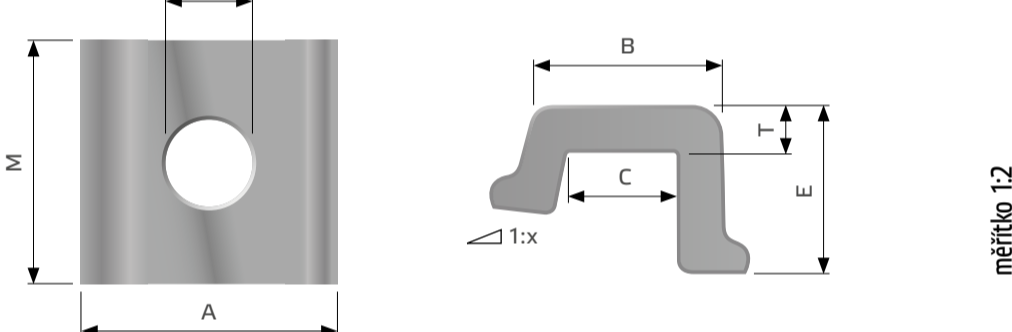
A (mm)	80,80 - 137,25	L - Délka (mm)	263 - 1 000
B (mm)	64,40 - 127,35	Průměr děr (mm)	24 - 31
C (mm)	17 - 40	Hmotnost (kg/m)	7,57 - 31,34
Sklon $\triangle 1:x$	1:2,75 - 1:6,67	Průřez (cm²)	15,36 - 42,93

- > Spojky vyrábíme řezané a vrtané.

ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU

Materiál	R200	S355JR
Norma	EN 13674	EN 10025
Pevnost v tahu	min. 680	470 - 630 MPa
Tažnost	min. 14 %	min. 22 %
Obsah prvků	0,38 - 0,62 % C max. 0,040 % P, S	0,27 % C max. 0,045 % P, S

SVĚRKY



TECHNICKÉ SPECIFIKACE

A (mm)	68 - 70	M (mm)	65 - 75
B (mm)	50 - 53	T (mm)	12 - 13
C (mm)	31 - 34	Sklon $\triangle 1:x$	1:4 - 1:14
D (mm)	23 - 28	Hmotnost (kg/m)	10,31 - 10,69
E (mm)	42 - 45	Průřez (cm²)	13,13 - 13,62

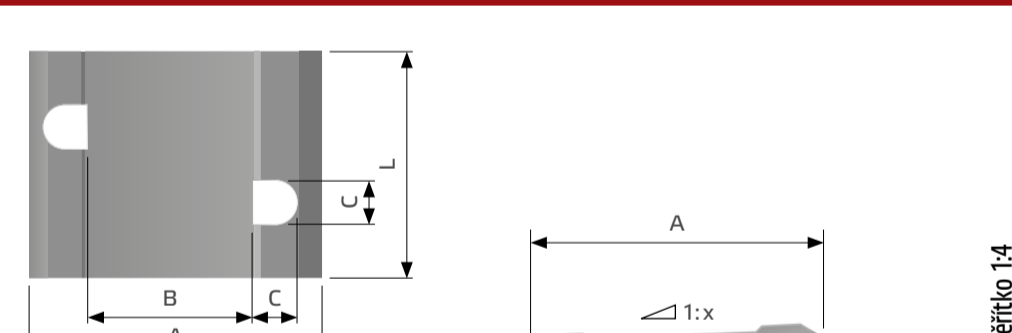
- > Svěrky vyrábíme stříhané nebo řezané. Otvory děrujeme.

ZARUČENÉ VLASTNOSTI MATERIÁLU

Materiál	S355JR	Tažnost	min. 22 %
Norma	EN 10025	Obsah prvků	0,27 % C
Pevnost v tahu	470 - 630 MPa		max. 0,045 % P, S

SORTIMENT PRO DŮLNÍ A POLNÍ DRÁHY

PODKLADNICE

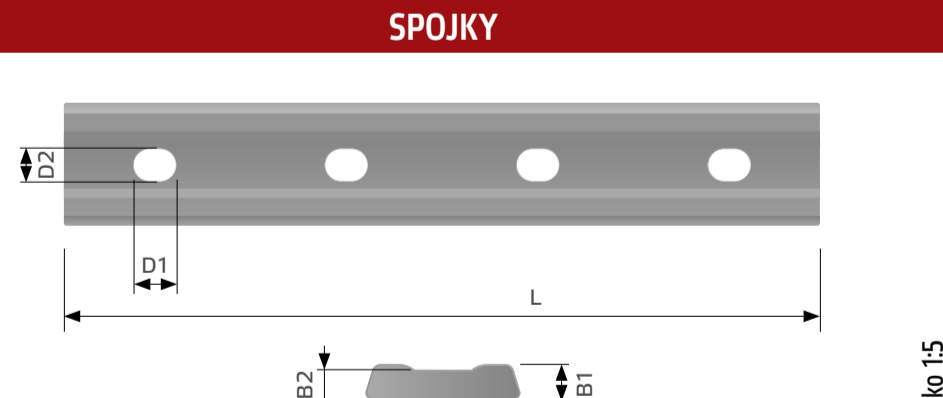


TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Použití u kolejnic	93/18 (S18)	115/24 (S24)	115/24 (S24)
A - Šířka (mm)	150	160	155
B - Komora (mm)	80	88	91,6
L - Délka (mm)	115	120	120 130
Sklon $\triangle 1:x$	0	0	1:20
C - Velikost děr (mm)	17	17	21 23

- > Výroba na základě přesné specifikace po dohodě se zákazníkem.
- > Důlní podkladnice a spojky vyrábíme stříhané a děrované.

SPOJKY



TECHNICKÉ SPECIFIKACE

Použití u kolejnic	115/24 E (S24 E)	115/24 I (S24 I)	93/18 (S18)	80/14 (S14)	70/10 (S10)
P2 (mm)	81,2	81,2	62,6	54,0	45,25
B1 (mm)	19	19	12	10	10
B2 (mm)	16	16	-	-	-
D1 (mm)	22	22	18	15	15
D2 (mm)	32	-	24	20	20
L - Délka (mm)	500	500	330	330	300
Hmotnost (kg/m)	10,33	10,33	5,58	4,01	3,35

SPECIÁLNÍ ŽELEZNIČNÍ SORTIMENT

- > Pro zachování správného rozchodu kolejnic nabízíme rozchodnice a rozpěry.
- > Jiné nestandardní rozměry jsme schopni vyrobit po prověření výrobních možností a následné vzájemné dohodě.

KVALITA

Certifikáty

Třínečné železářny jsou certifikovány certifikačním úřadem TUV NORD a vlastní následující certifikáty:

- > Systém managementu kvality dle ISO 9001/2015, ISO 45001
- > Systém managementu kvality v automobilovém průmyslu dle IATF 16949
- > Systém environmentálního managementu dle ISO 14001
- > Systém pro hospodaření s energiemi dle ISO 50001
- > Systém bezpečnosti a ochrany zdraví při práci dle ISO 45001

KONTAKT

Telefon: +420 558 53 20 66

E-mail: info@moravia-steel.cz