



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204

Rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013 ze dne 6.5.2013

Pobočka 0700 – Ostrava

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2016/070-050317

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Prvky pro upevňování kolejnic a pražců

typ / varianta: Spojky, podkladnice, svěrky a můstkové desky pro železniční svršek

výrobce:

TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.

IČ: 18050646
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
výrobce: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
adresa: Průmyslová 1000, Staré Město, 739 61 Třinec
výrobna: TŘINECKÉ ŽELEZÁRNY, a.s.
zakázka: Z070130382

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené stavebním technickým osvědčením:

STO č. 070-050315 ze dne 1.3.2016

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku. Tímto dokladem je zpráva č. 070-019200 ze dne 08.07.2003 vystavená TZUS Praha, s.p.-pobočka Ostrava.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o dohledu nad systémem řízení výroby č. 070-050316 ze dne 4.3.2016, která obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené ve stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby v místě výroby. Pokud autorizovaná osoba zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Razítko autorizované osoby 204

Ostrava, 7.března 2016



Ing. Vojtěch Šebek
zástupce vedoucího autorizované osoby 204